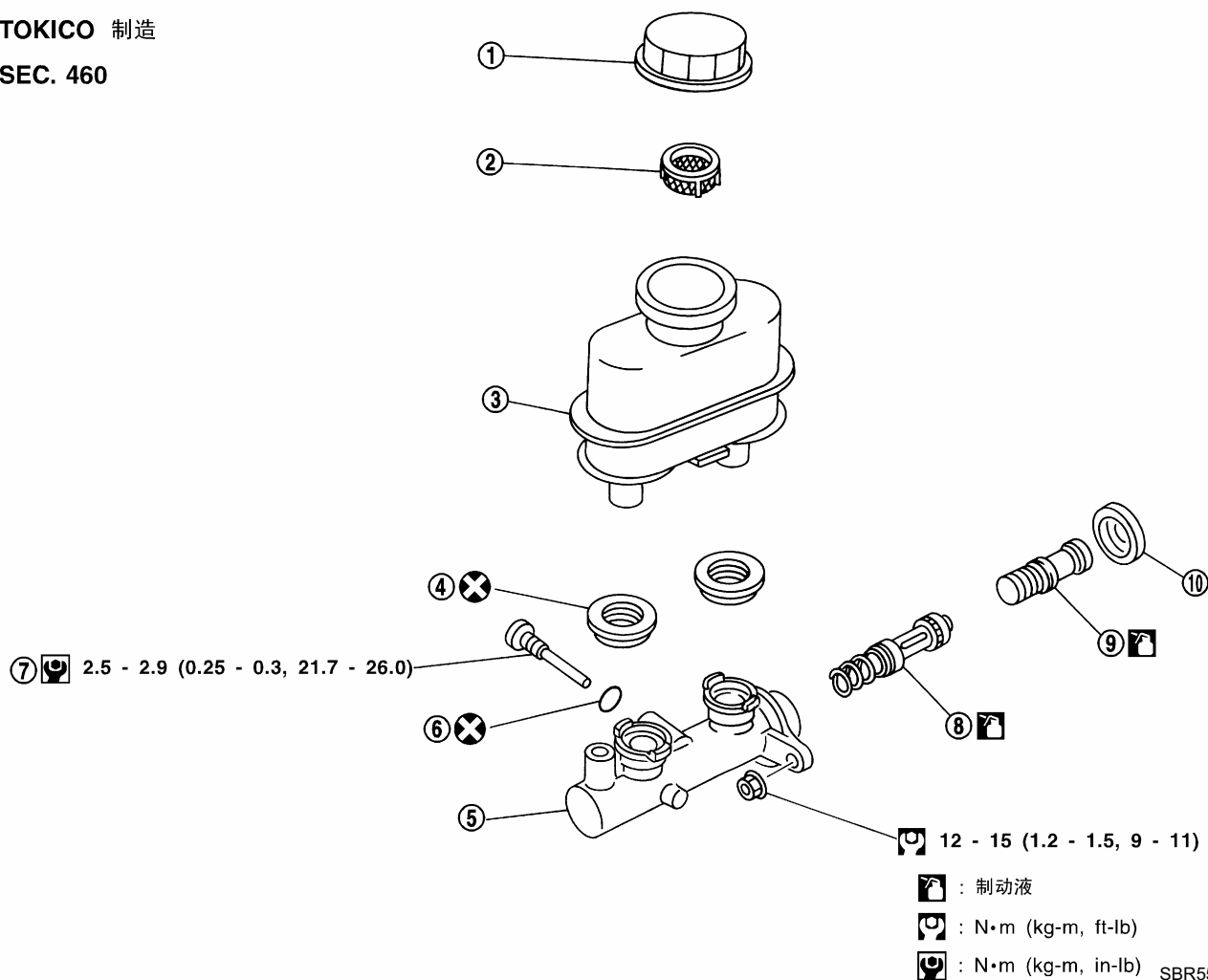


拆卸

TOKICO 制造

SEC. 460



1. 储液罐盖
2. 机油滤清器
3. 储液罐
4. 密封件

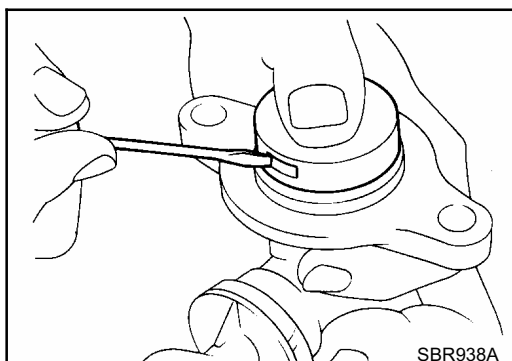
5. 泵体
6. O形圈
7. 活塞限位杆

8. 辅助活塞总成
9. 主活塞总成
10. 限位盖

注意:

注意不要让制动液溅落到涂漆的表面上, 否则会引起漆面损坏。
如果制动液已溅落到涂漆表面上, 应立即用水将它冲掉。

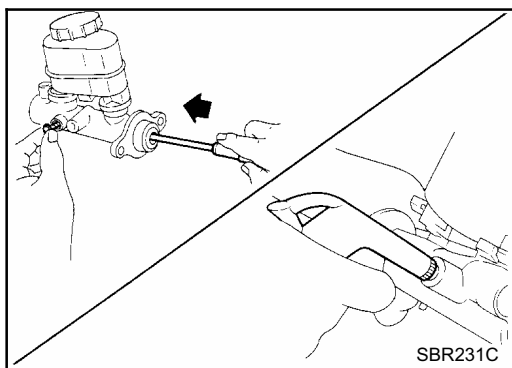
1. 将乙烯塑料软管接至放气阀。
2. 排放每个排空阀中的制动液。踩下踏板, 排空制动总泵中的制动液。
3. 拆下制动管锥形螺母。
4. 拆下制动总泵固定螺母。



拆卸

NJBR0113

1. 向外翘起限位盖的卡钩然后拆下限位盖。



2. 活塞推入泵体时拆卸制动阀限位器。
3. 拆下活塞总成。
如果拆卸分泵活塞很困难，可以向制动液出口充压缩空气。
4. 取出储液罐。

检查

NJBR0114

检查下列项目。

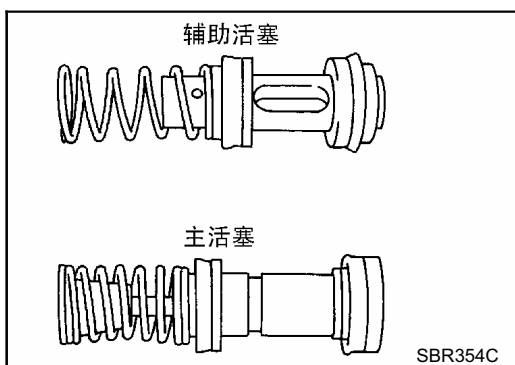
更换任何已损坏的零件。

制动器总泵：

- 内壁上的孔或划痕。

制动泵活塞：

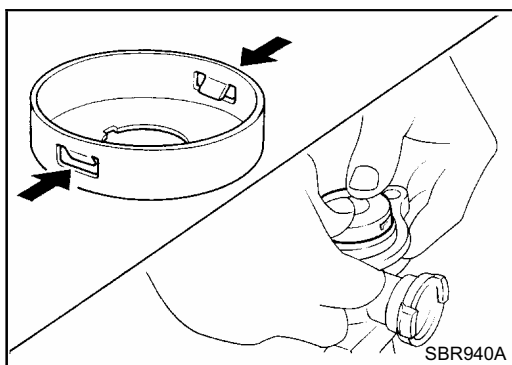
- 活塞皮碗变形或划伤。



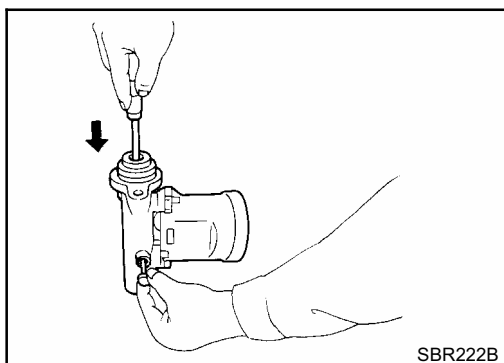
组装

NJBR0115

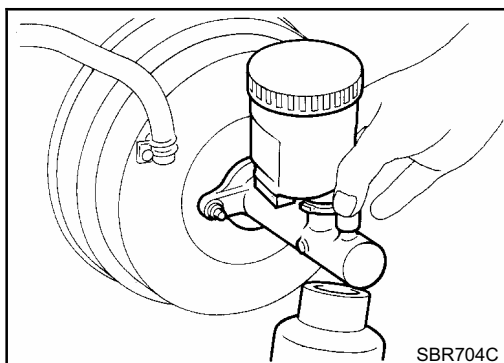
1. 插入辅助活塞总成。然后插入主活塞总成。
- 注意将辅助活塞切口与泵体上的阀限位器固定孔对准。



2. 安装止动盖。
在安装止动盖之前，确保卡钩弯向内面。
3. 把储液罐密封件推入泵体内。
4. 把储液罐推入泵体。



5. 活塞推入泵筒时安装阀限位器。



安装

注意:

- 重新注入新制动液 “DOT 3或DOT4”
 - 排放掉的制动液切勿再使用。
1. 把总泵放置到制动助力器上面，轻轻拧上安装螺母。
 2. 按扭矩拧紧固定螺母。



: 12 - 15 N·m (1.2 - 1.5 kg-m, 9 - 11 ft-lb)

3. 用新制动液注满储液罐。
4. 松开制动踏板时，用手指堵住总泵上的所有开口以防吸入空气。
5. 让驾驶员慢慢踩下制动踏板几次，直到没有空气从总泵中出来为止。
6. 装上连接到总泵的管路。
7. 拧紧锥形螺母。



: 15 - 18 N·m (1.5 - 1.8 kg-m, 11 - 13 ft-lb)

8. 排除制动系统中的空气。参见“制动系统排气”，BR-8。

GI

MA

EM

LC

NJB0116
EC

FE

CL

MT

AT

AX

SU

BR

ST

RS

BT

HA

SC

EL

IDX